

**ДЕРЖАВНІ БУДІВЕЛЬНІ НОРМИ УКРАЇНИ**

**РЕСУРСНІ ЕЛЕМЕНТНІ КОШТОРИСНІ НОРМИ  
НА РЕСТАВРАЦІЙНО-ВІДНОВЛЮВАЛЬНІ РОБОТИ**

**Збірник 25**

**Реставрація і відтворення  
освітлювальної арматури і кришталевих підвісок**

**ДБН Д.2.5-25-2001**

Державний комітет будівництва,  
архітектури і житлової політики України  
/Держбуд України/

Київ 2001

**РОЗРОБЛЕНІ:**

Українським державним науково-дослідним та проектним інститутом "УкрНДІпроектреставрація"

**ВНЕСЕНІ ТА  
ПІДГОТОВЛЕНІ ДО  
ЗАТВЕРДЖЕННЯ:**

Управлінням реформування ціноутворення,  
методології експертизи і контролю вартості  
будівництва

**РЕДАКТОРИ:**

А.В. Беркута  
П.І. Губень  
В.Г. Іванькіна

**ЗАТВЕРДЖЕНІ:**

Наказом Держбуду України від 21.08.2001р. № 168  
введені в дію з 1 жовтня 2001р.

# ДЕРЖАВНІ БУДІВЕЛЬНІ НОРМИ УКРАЇНИ

<b>Ресурсні елементні кошторисні норми на реставраційно-відновлювальні роботи Збірник № 25 Реставрація і відтворення освітлювальної арматури і кришталевих підвісок</b>	<b>ДБН Д.2.5-25-2001 Замість ССН-84. Розділ 25</b>
---	--

## 1 Технічна частина

### 1.1 Загальні вказівки

1.1.1. Даний збірник містить ресурсні елементні кошторисні норми на реставраційно-відновлювальні роботи (витрати праці робітників, кошторисні норми витрати будівельних матеріалів), необхідні для визначення потреби в ресурсах при виконанні робіт з реставрації і відтворення освітлювальної арматури, а також реставрації і відтворення кришталевих підвісок.

1.1.2 Нормами даного збірника поряд з основними роботами враховані наступні допоміжні роботи:

- підношення матеріалів, інструментів і пристосувань у межах робочої зони;
- розбір креслень;
- підготовка інструментів

1.1.3 Нормами збірника передбачені роботи з розбирання і збирання освітлювальної арматури в залежності від їхньої складності з наступною класифікацією:

- до простих робіт відносяться розбирання і збирання деталей простої конфігурації з одним місцем кріплення гвинтом;
- до робіт середньої складності відносяться розбирання і збирання деталей з конфігурацією середньої складності, з двома місцями кріплення на гвинтах чи за допомогою болта з гайкою;
- до складних робіт відносяться розбирання, шляхом обрізки, деталей кріплення, розбирання і збирання деталей складної конфігурації з кількістю місць кріплення однієї деталі більше 2-х або кріпленням у паз типу "ластівчин хвіст", "квадрат" і т.д.

## 2 НОРМИ

### Група 1. Демонтаж люстр і бра

Склад робіт:

1. Огляд приміщення.
2. Демонтаж електропроводу.
3. Спуск люстри чи бра.
4. Розбирання люстр на окремі вузли з маркуванням.
5. Зняття пристосувань.
6. Навантаження деталей люстр чи бра на автомашину, перевезення, розвантаження і перенесення до місця реставрації/

Вимірник : 1 предмет

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Предмет, маса, кг, до				
			50		100		
			без крихких деталей з найбільшим виміром (висота, ширина), м		будь-яких розмірів з крихкими деталями	без крихких деталей з найбільшим виміром (висота, ширина), м	
			до 1,0	більше 1,0		до 1,0	більше 1,0
			<b>25-1-1</b>	<b>25-1-2</b>	<b>25-1-3</b>	<b>25-1-4</b>	<b>25-1-5</b>
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-година	23,41	31,05	35,48	56,18	60,6
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5

## Закінчення групи 1 (норми з 6 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Предмет, маса, кг, до				
			100	300		500	
			будь-яких розмірів з крихкими деталями	будь-яких розмірів			
без крихких деталей	з крихкими деталями	без крихких деталей		з крихкими деталями			
			25-1-6	25-1-7	25-1-8	25-1-9	25-1-10
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	71,5	93,5	116,87	233,75	302,5
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
	Матеріали:						
111-975	Сталь смугова, товщина 10-75мм, при ширині 100-200мм, марка Ст0	кг	-	0,0007	0,0007	0,0008	0,0008
111-088	Болти із шестигранною голівкою, діаметр різьблення 6 мм	кг	-	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003
112-69	Дошки хвойних порід, необрізні, довжина 4-6,5м, сорт ІІІ, товщина 19.22мм	м3	-	-	-	0,06	0,06

**Група 2. Розбирання люстр і бра на окремі деталі**

Склад робіт:

1. Розбирання на окремі деталі
2. Маркування деталей

Вимірник: 1 деталь

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розбирання люстр і бра		
			категорія складності		
			проста	середня	складна
			<b>25-2-1</b>	<b>25-2-2</b>	<b>25-2-3</b>
1	2	3	4		5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,14	0,18	0,22
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5

**Група 3. Попереднє складання освітлювальної арматури на окремі вузли**

Склад робіт:

1. Розкладка і підбір деталей
2. Складання раніше розібраних предметів
3. Визначення і виявлення відсутніх деталей

Вимірник: 1 вузол (1), 1 деталь (2)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Складання	
			попереднє на великі вузли	предметів з окремих деталей
			<b>25-3-1</b>	<b>25-3-2</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,89	0,16
2	Середній розряд робіт		4	4
	<b>Матеріали</b>			
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0.0005	0.0005

**Група 4. Зняття і кріплення накладних декоративних деталей**

Склад робіт:

1. Зняття накладних декоративних деталей з відгвинчуванням гвинта, що кріпить і випрямленням невеликих деформацій (1).
2. Кріплення накладних декоративних деталей гвинтами (2).

Вимірник: 10 деталей

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Зняття деталей	Кріплення деталей
			<b>25-4-1</b>	<b>25-4-2</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,83	0,76
2	Середній розряд робіт		3	3,5
	<b>Матеріали</b>			
1545-16	Гвинти латунні М5х15	т	—	0.0001

**Група 5. Розбирання і складання шандалів (висота шандала до 20 см).**

Склад робіт:

При розбиранні (1):

1. Від'єднання кінців проводу.
2. Від'єднання пластин держаків.
3. Виправлення пом'ястостей пластин.
4. Розбирання основи патрона.
5. Монтаж на дріт деталей для гальванічної обробки.

При складанні (2):

1. Нарізка різі іншого діаметра в отворах пластин замість існуючої.
2. З'єднання пластин з основою патрона за допомогою гвинтів.
3. Приєднання нарізної гільзи шайб і скоби гвинтом до підстави патрона.
4. Перевірка опору ізоляції шандала мегаометром.

Вимірник: 10 шандалів

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розбирання шандалів		Складання шандалів	
			кількість деталей у шандалі, шт.			
			до 7	більше 7	до 7	більше 7
			25-5-1	25-5-2	25-5-3	25-5-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,79	3,21	3,43	5,13
2	Середній розряд робіт		3	3	3	3
	Матеріали					
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	—	—	0.0003	0.0003

**Група 6. Демонтаж і монтаж (заливання гіпсом) стійок шандалів**

Склад робіт:

При демонтажі стійок(1):

1. Звільнення вручну від гіпсу стійок шандала
2. Розчищення від гіпсу стійки і стаканчика.

При монтажі стійок (2):

1. Виготовлення пристосування для установки стійок шандалів
2. Готування гіпсу для заливання стійок шандалів
3. Прокладка хлорвінілової трубки для затяжки електропроводу
4. Заливання гіпсом стійок шандалів

Вимірник: 10 стійок шандала

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Демонтаж стійок шандала	Монтаж стійок шандала
			<b>25-6-1</b>	<b>25-6-2</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	13,46	7,2
2	Середній розряд робіт		3	3
	<b>Матеріали</b>			
111-219	гіпсове вяжуче Г-3	кг	—	2,0
	Вага матеріалів	кг	—	2,0

**Група 7. Виправлення деформацій литих деталей освітлювальної арматури**

Склад робіт:

1. Виправлення форми скривлених литих деталей вигнутої форми (1).
2. Розсвердлювання з'єднувальних гнізд різька на більший діаметр і нарізка різьби більшого діаметра (2).
3. Скріплення шпилькою тріснутої по шву деталі з заготівлею шпильки, свердління отвору для шпильки, зачищення місця кріплення (3).

Вимірник: 1 дм<sup>2</sup> розгорнутої поверхні (1), 1 отвір (2), 10 шпильок (3)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Виправлення форми скривлених ліній	Розсвердлювання і нарізка різьби	Скріплення шпилькою тріснутої деталі
			<b>25-7-1</b>	<b>25-7-2</b>	<b>25-7-3</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,08	0,15	1,90
2.	Середній розряд робіт		3	3	3
	<b>Матеріали</b>				
111-813	Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення оцинкований, діаметр 3 мм	кг	---	---	0,05

**Група 8. Виправлення деформацій деталей освітлювальної арматури, виконаних методом тиску чи виколотки**

Склад робіт:

1. Виправлення деформацій поверхні деталей (ум'ятин, скривлень).

Вимірник: 1 дм<sup>2</sup> деформованої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Форма поверхні	
			плоска	опукло-вгнута
			<b>25-8-1</b>	<b>25-8-2</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,38	0,92
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5

**Група 9. Промивання деталей поверхнево-активними рідинами**

Склад робіт:

1. Готування розчину.
2. Замочування деталей в розчині.
3. Промивання в розчині щіткою із зачищенням (при необхідності).
4. Промивання проточною холодною, а потім гарячою водою.
5. Протирання деталей із просушуванням на електроні.

Вимірник: 1 дм<sup>2</sup> розгорнутої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Форма поверхні деталі					
			плоска		опукло-вгнута		рельєфна	
			площа поверхні деталі у дм <sup>2</sup>					
			до 1,0	більше 1,0	до 1,0	більше 1,0	до 1,0	більше 1,0
			25-9-1	25-9-2	25-9-3	25-9-4	25-9-5	25-9-6
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,38	0,34	0,51	0,46	0,69	0,62
2	Середній розряд робіт		3	3	3	3	3	3
	Матеріали							
1546-60	Порошок пральний	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
111-963	Сода кальцинована (натрій вуглекислий), технічна	кг	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
111-626	Нашатирний спирт	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
111-1608	Дрантя	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

**Група 10. Розчищення поверхні деталей з кольорових металів від старих нашарувань, що важко видаляються**

Склад робіт:

1. Розчищення деталей з кольорових металів карчеткою.
2. Змочування поверхні деталей розчинником з наступним обережним зіскоблюванням нашарувань

Вимірник: 1 дм<sup>2</sup> розгорнутої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Форма поверхні		
			плоска	опукло-вгнута	рельєфна
			25-10-1	25-10-2	25-10-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,93	2,64	4,1
2	Середній розряд робіт		3	3	3
	<b>Матеріали</b>				
111-845	Розчинник універсальний № 647	кг	0,15	0,15	0,15
111-1608	Дрантя	кг	0,05	0,05	0,05

**Група 11. Реставрація ланцюжків-тяг.**

Склад робіт:

1. Виправлення деформацій ланок ланцюжків-тяг з повним перебиранням ланцюжків (1).
2. Виготовлення ланок ланцюга з набиванням на шаблон і перерубуванням (2)
3. Складання ланки зі здавлюванням прорізки кілець (2)

Вимірник: 1 ланка (два кільця) (1,2), 1 шаблон.(3)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Виправлення деформацій ланок ланцюгів	Виготовлення	
				ланцюгів з латунного дроту	сталевго шаблона
			25-11-1	25-11-2	25-11-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,17	0,76	1,40
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5
	<b>Матеріали</b>				
П	Латунь діаметром 6 мм	кг	—	0,04	0,1
1522-25	Припій олов'яно-свинцевий, марка ПОС61	кг	—	—	0,03
П	Флюс	кг	—	—	0,05

**Група 12. Виготовлення кляммерів для кріплення електропроводу по обози**

Склад робіт:

1. Нарізка латунних пластин
2. Обпресування пластин
3. Обточування пластин напилком
4. Зароблення гострих кінців
5. Свердління отворів

Вимірник: 10 кляммерів

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Виготовлення кляммерів
			25-11-1
1	2	3	4
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,14
2	Середній розряд робіт		3,5
	<b>Матеріали</b>		
1518-13	Смуги латунні марки Л63, холоднокатані, тверді, ширина 40-100 мм, товщина 2 мм	т	0,0001

**Група 13. Виготовлення ізоляційної шайби**

Склад робіт:

1. Розмітка і розкрій листового ізоляційного матеріалу
2. Розмітка і керновка під отвори
3. Свердлення отворів на верстаті
4. Рубання шайб вручну спеціальним пристосуванням

Вимірник: 10 шайб

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Виготовлення ізоляційної шайби
			<b>25-13-1</b>
1	2	3	4
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,19
2	Середній розряд робіт		3,5
	<b>Матеріали</b>		
П	Пароніт листовий	кг	0,3

**Група 14. Виготовлення контактної скоби (для шандалів).**

Склад роботи:

1. Розмітка і розкрій листової латуні
2. Зняття задирок на заготовках напилком
3. Розмітка і керновка отворів
4. Свердління отворів
5. Нарізка різи вручну
6. Загинання заготовок під кут 90\*.
7. Округлення одного кінця пластини напилком

Вимірник: 10 скоб

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	<b>25-14-1</b>
1	2	3	4
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	2,15
2	Середній розряд робіт		3
	<b>Матеріали</b>		
1518-25	Смуги латунні, марки Л63, ширина 101-300мм, товщина 1,2 мм	т	0,00005

**Група 15. Обрубка сталевих (заводських) гвинтів до потрібних розмірів**

Склад роботи:

1. Загвинчування заводських гвинтів в отвір заготовленої пластини
2. Зрубування гвинтів зубилом до заданого розміру
3. Вигвинчування готових підрубаних гвинтів із пластини
4. Зняття задирок зі зрубаних гвинтів напилком

Вимірник: 100 шт.

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	<b>25-15-1</b>
1	2	3	4
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	2,00
2	Середній розряд робіт		3
	<b>Матеріали</b>		
111-115	Гвинти з напівкруглою голівкою, довжина 50 мм	т	0.0005



**Група 16. Обпилювання деталей після лиття**

Склад роботи:

1. Зрубування напливів після лиття
2. Пророблення поверхні надфілем і напилком
3. Доробка оброблюваної поверхні шкуркою різного зерна

Вимірник: 1 дм<sup>2</sup> розгорнутої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Категорія складності деталей			
			I	II	III	IV
			25-16-1	25-16-2	25-16-3	25-16-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,31	0,43	0,51	0,60
2	Середній розряд робіт		3	3	3	3
	<b>Матеріали</b>					
111-111	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	м <sup>2</sup>	0,01	0,01	0,01	0,01
	Вага матеріалів	кг	0,003	0,003	0,003	0,003

**Група 17. Пайка деталей оловом**

Склад роботи:

1. Пайка оловом відламаних деталей з вирівнюванням і зачищенням поверхонь, що спаюються, з приготуванням кислоти і води

Вимірник: 10 см пайки

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	25-17-1
1	2	3	4
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,54
2	Середній розряд робіт		4
	<b>Матеріали</b>		
1522-25	Припої олов'яно-свинцеві, марка ПОС-61	кг	0,03
П	Флюс	кг	0,008
	Вага матеріалів	кг	0,031

**Група 18. Покриття поверхні бронзовою фарбою**

Склад роботи:

1. Покриття бронзовою фарбою внутрішніх видимих поверхонь позолочених деталей пензликом за 2 рази з розведенням фарби

Вимірник: 1 дм<sup>2</sup> пофарбованої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Площа деталей, дм <sup>2</sup>	
			Більш 1	Менш 1
			25-18-1	25-18-2
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,08	0,19
2	Середній розряд робіт		3	3
	<b>Матеріали</b>			
111-833	Пудра бронзова для фарб БКП	кг	0,003	0,003
111-845	Розчинник №647	г	0,001	0,001

**Група 19. Зарядка предметів освітлювальної арматури проводом з припаюванням кінців з внутрішньою і зовнішньою проводкою**

Склад роботи:

1. Нарізка проводу по довжині
2. Заправлення проводу в патрон.
3. Часткове розбирання і збирання вузлів для монтажу електропроводу
4. Монтаж електропроводу в порожні кронштейни, штангу, обід чи в'язання електропроводу по монолітній освітлювальній арматурі
5. Скручування електропроводу в підгрупи, пайка скручених місць і очищення від шлаку й ізоляції
6. Перевірка на правильність з'єднання електропроводів в підгрупах.
7. Пропайка кінців проводів
8. Відмічення проводів

Вимірник: 1 світлоточка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вид проволони	
			внутрішня	зовнішня
			<b>25-19-1</b>	<b>25-19-4</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,33	1,85
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5
	<b>Матеріали</b>			
1522-25	Припій олов'яно-свинцевий, марка ПОС-61	кг	0,005	0,005
П	Спирт гідролізний	кг	0,05	0,05
111-310	Каніфоль соснова	кг	0,03	0,03
1544-93	Стрічка ізоляційна бавовняна	кг	0,01	0,01
1545-156	Нитки швейні	м	7,0	7,0
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0.00002	0.00002
П	Трубка ПХВ	кг	0,1	0,1

**Група 20. Монтаж електропроводу по бра.**

Склад роботи:

1. Приєднання електропроводу до контактів електропатрона.
2. Встановлення і припасування шандалів чи патронів по місцю
3. Виготовлення й встановлення ізоляційних втулок в отвори для проходу електропроводу
4. Перевірка на правильність з'єднання електропроводів у підгрупи на опір ізоляції електропроводів, на функціонування світлоточок.

Вимірник: 1 світлоточка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Стандартні патрони			Нестандартні патрони		
			категорія складності					
			I	II	III	I	II	III
			25-20-1	25-20-2	25-20-3	25-20-4	25-20-5	25-20-6
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	10,47	12,53	13,35	12,31	14,1	15,2
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
	Матеріали							
1522-25	Припій олов'яно-свинцевий, марка ПОС-61	кг	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
П	Спирт гідролізний	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
111-310	Каніфоль соснова	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
1544-93	Стрічка ізоляційна бавовняна	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
1545-156	Нитки швейні	кг	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
П	Трубка ПХВ	кг	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1

**Група 21. Упакування деталей люстр в ящик.**

Склад робіт:

1. Упакування люстри з відмотуванням і відрізанням необхідної кількості паперу, підвіскою люстри на гак, закріпленням угорі паперу шпагатом, підгортанням його по розміру люстри, зав'язуванням шпагату, перевішуванням в інше місце.
2. Укладання в ящик

Вимірник: 1 ящик

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Обсяг люстр, м3, до		
			1,0	2,5	Більш 2,5
			25-21-1	25-21-2	25-21-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,84	2,05	3,42
2	Середній розряд робіт		2	2	2
	<b>Матеріали</b>				
111-102	Папір обгортковий А, (у рулонах) маса 20 кг	м <sup>2</sup>	35	65	90
111-1608	Дрантя	кг	0,05	0,05	0,05
П	Вата бавовняна технічна	кг	0,04	0,04	0,04
111-1374	Шпагат паперовий	кг	0,7	1,2	2,0

**Група 22. Монтаж освітлювальної арматури (люстри, бра, торшери, ліхтарі, світильники, жирандолі, канделябри й ін.).**

Склад робіт:

1. Огляд приміщення
2. Виготовлення пристосувань і підготовки устаткування
3. Перенесення на відстань до 200 м до автомашини, навантаження, перевезення і перенесення до місця встановлення освітлювальної арматури
4. Кріплення пристосувань
5. Установка блоків
6. Підйом освітлювальної арматури
7. Збирання окремих вузлів
8. Навішення на штангу чи гак
9. Зняття пристосувань

Вимірник: 1 деталь освітлювальної арматури

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Предмет освітлювальної арматури, діаметр, до 1м				
			вага одного предмета, кг, до				
			50	100	300	500	більше 500
			25-22-1	25-22-2	25-22-3	25-22-4	25-22-5
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	26,12	53,62	96,25	231,0	254,1
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>						
111-975	Сталь смугова, товщина 10-75мм, при ширині 100-200мм, марка СтО	т	—	—	0,0007	0,0008	0,0008
111-088	Болти із шестигранною голівкою, діаметр різьблення 6 мм	т	—	—	0,0003	0,0003	0,0003
	Вага матеріалів	кг	—	—	1,0	1,1	1,1

## Продовження групи 22 (норми з 6 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Предмет освітлювальної арматури, діаметр, більше 1м				
			вага одного предмета, кг, до				
			50	100	300	500	Більш 500
			<b>25-22-6</b>	<b>25-22-7</b>	<b>25-22-8</b>	<b>25-22-9</b>	<b>25-22-10</b>
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	28,87	57,75	118,25	307,87	354
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>						
111-975	Сталь смугова, товщина 10-75мм, при ширині 100-200мм, марка Ст0	т	—	—	0,0007	0,0008	0,0008
111-088	Болти із шестигранною голівкою, діаметр різьблення 6 мм	т	—	—	0,0003	0,0003	0,0003
	Вага матеріалів	кг	—	—	1,0	1,1	1,1

## Закінчення групи 22 (норми з 11 по 15)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Предмет освітлювальної арматури з порцеляновими й іншими крихкими матеріалами				
			вага одного предмета, кг, до				
			50	100	300	500	Більш 500
			<b>25-22-11</b>	<b>25-22-12</b>	<b>25-22-13</b>	<b>25-22-14</b>	<b>25-22-15</b>
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	33,0	74,25	118,25	306,62	337,29
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>						
111-975	Сталь смугова, товщина 10-75мм, при ширині 100-200мм, марка Ст0	т	—	—	0,0007	0,0008	0,0008
111-088	Болти із шестигранною голівкою, діаметр різьблення 6 мм	т	—	—	0,0003	0,0003	0,0003
	Вага матеріалів	кг	—	—	1,0	1,1	1,1

## Глава II. Реставрація і відтворення кришталевих підвісок

## Група 23. Демонтаж кришталевих підвісок

Склад роботи:

1. Від'єднання гірлянди від арматури люстри
2. Роз'єднання підвісок (вийняти дріт з отвору).
3. Розсортовування кришталевих підвісок по видах, розмірам, ступеню втрати первісного виду

Вимірник: 1 гірлянда

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Кількість підвісок у гірлянді, шт.			
			до 15	до 25	до 35	більше 35
			<b>25-23-1</b>	<b>25-23-2</b>	<b>25-23-3</b>	<b>25-23-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,10	1,58	1,98	2,51
2	Середній розряд робіт		3	3	3	3

**Група 24. Очищення кришталевих підвісок від забруднень**

Склад роботи:

1. Протирання від пилу і забруднень
2. Промивання в теплій мильній воді, промивання в теплій воді без мила, промивання в підсиненій воді

Вимірник: 10 підвісок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Підвіски №№1-6	Підвіски №№7-14	Підвіски 100-150гр.
			25-24-1	25-24-2	25-24-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,9	0,66	1,24
2	Середній розряд робіт		3	3	3
	<b>Матеріали</b>				
111-623	Мило тверде господарське 72%	шт.	0,01	0,01	0,01
111-583	Марля побутова сувора арт.6437	10м	0,03	0,02	0,02
111-626	Нашатир(амоній хлористий)	л	0,015	0,015	0,015
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001

**Група 25. Шліфування і полірування кришталевих підвісок, що втратили прозорість**

Склад роботи:

1. Шліфування дрібних сколів
2. Полірування підвісок

Вимірник: 10 підвісок (1-19), 1 підвіска (20-33)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів			
			квадрат №1-3	квадрат №4-6	квадрат №7-9	квадрат №10-14
			25-25-1	25-25-2	25-25-3	25-25-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3,40	3,22	3,02	2,83
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>					
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
П	Окис хрому	кг	0,002	0,002	0,002	0,001
111-639	Пемза шлакова	кг	0,005	0,005	0,005	0,003

Продовження групи 25 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів			
			мигдаль №1-3	мигдаль №4-6	мигдаль №7-9	мигдаль №10-14
			25-25-5	25-25-6	25-25-7	25-25-8
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3,33	3,18	3,11	1,74
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>					
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
П	Окис хрому	кг	0,002	0,002	0,002	0,001
111-639	Пемза шлакова	кг	0,005	0,005	0,005	0,003

Продовження групи 25 (норми з 9 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів			
			восьми-гранник №1-3	восьми-гранник №4-6	восьми-гранник №7-9	восьми-гранник №10-14
			25-25-9	25-25-10	25-25-11	25-25-12
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3,35	3,11	2,98	2,73
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>					
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
П	Окис хрому	кг	0,002	0,002	0,002	0,001
111-639	Пемза шлакова	кг	0,005	0,005	0,005	0,003

## Продовження групи 25 (норми з 13 по 16)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів			
			підвіска 14а	підвіска 15а	підвіска вагою 100гр.	підвіска вагою 150гр.
			25-25-13	25-25-14	25-25-15	25-25-16
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	5,34	2,98	5,30	6,48
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>					
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
П	Окис хрому	кг	0,002	0,002	0,003	0,003
111-639	Пемза шлакова	кг	0,005	0,005	0,005	0,005

## Продовження групи 25 (норми з 17 по 19)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів		
			многогранник №1-3	многогранник №4-6	многогранник №7-14
			25-25-17	25-25-18	25-25-19
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3,8	3,45	3,21
2	Середній розряд робіт		4	4	4
	<b>Матеріали</b>				
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,08	0,08	0,08
П	Окис хрому	кг	0,003	0,003	0,003
111-639	Пемза шлакова	кг	0,005	0,005	0,005

## Продовження групи 25 (норми з 20 по 23)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів			
			дубовий лист	якір /65x45x12/	ромашка велика	ромашка мала
			25-25-20	25-25-21	25-25-22	25-25-23
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,26	0,15	0,08	0,07
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>					
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
П	Окис хрому	кг	0,003	0,003	0,003	0,003
111-639	Пемза шлакова	кг	0,005	0,005	0,005	0,005

## Продовження групи 25 (норми з 24 по 26)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів		
			кулон великий	кулон середній	кулон малий
			25-25-24	25-25-25	25-25-26
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,15	0,12	0,09
2	Середній розряд робіт		4	4	4
	<b>Матеріали</b>				
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,08	0,08	0,08
П	Окис хрому	кг	0,003	0,003	0,003
111-639	Пемза шлакова	кг	0,005	0,005	0,005

## Продовження групи 25 (норми з 27 по 30)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів			
			зірочка велика	зірочка мала	піки 200-300мм	піки 400-500мм
			25-25-27	25-25-28	25-25-29	25-25-30
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,19	0,10	0,41	0,49
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>					
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
П	Окис хрому	кг	0,003	0,003	0,003	0,003
111-639	Пемза шлакова	кг	0,005	0,005	0,005	0,005

## Закінчення групи 25 (норми з 31 по 33)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів		
			тригранна підвіска велика	тригранна підвіска середня	тригранна підвіска мала
			<b>25-25-31</b>	<b>25-25-32</b>	<b>25-25-33</b>
1	2	3	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,16	0,12	0,79
2	Середній розряд робіт		4	4	4
	<b>Матеріали</b>				
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,08	0,08	0,08
П	Окис хрому	кг	0,003	0,003	0,003
111-639	Пемза шлакова	кг	0,005	0,005	0,005

**Група 26. Нарізка кришталевих плиток на основі (для пресування).**

Склад роботи:

1. Сортуння кришталевих плиток по розміру
2. Нанесення рисок на плитки по розмірах заготовок.
3. Нарізка плиток на заготовки.
4. Зважування заготовок і розсортовування їх строго по ваговій нормі
5. Підрахунок отриманих заготовок, укладання їх в ящики.

Вимірник: 10 шт. заготовок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів		
			підвіски №№ 1-6 (квадрат, мигдаль, восьмигранник)	підвіски №№ 7-14 (квадрат, мигдаль, восьмигранник)	підвіски різної конфігурації вагою від 100-150гр.
			<b>25-26-1</b>	<b>25-26-2</b>	<b>25-26-3</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,18	0,16	0,21
2	Середній розряд робіт		4	4	4
	<b>Матеріали</b>				
П	Кришталеві плитки		П	П	П

**Група 27. Нарізка заготовок з напівфабрикатів (без наступного пресування).**

Склад роботи:

1. Сортуння напівфабрикатів по видах і розмірам заготовок
2. Нарізка напівфабрикатів на заготовок (наколювання).
3. Обробка кромки заготовок на чавунній шайбі для видалення дрібних сколів
4. Складання заготовок в ящик.

Вимірник: 10 заготовок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	№№ підвісок 1-3			№№ підвісок 4 -7		
			найменування підвісок					
			квадрат	мигдаль	восьми-гранник	квадрат	мигдаль	восьми-гранник
			25-27-1	25-27-2	25-27-3	25-27-4	25-27-5	25-27-6
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,31	0,31	0,29	0,24	0,28	0,26
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
	Матеріали							
П	Скло		П	П	П	П	П	П

**Група 28. Пресування кришталевих підвісок**

Склад роботи:

1. Завантаження муфельної печі заготовками для попереднього прогріву
2. Завантаження великої електропечі підігрітими заготовками
3. Пресування
4. Відпал підвісок після пресування
5. Завантаження муфельної печі після відпалу, перерахування й укладання підвісок в ящик

Вимірник: 10 шт. підвісок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Види підвісок			
			Квадрат			
			1-2	3-4	5-6	7-14
			<b>25-28-1</b>	<b>25-28-2</b>	<b>25-28-3</b>	<b>25-28-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,42	0,37	0,32	0,30
2	Середній розряд робіт		4,5	4,5	4,5	4,5

Продовження групи 28 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Види підвісок			
			восьмигранник			
			1-2	3-4	5-6	7-14
			<b>25-28-5</b>	<b>25-28-6</b>	<b>25-28-7</b>	<b>25-28-8</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,43	0,40	0,30	0,26
2	Середній розряд робіт		4,5	4,5	4,5	4,5

Закінчення групи 28 (норми з 9 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Види плівок			
			підвіски типу		підвіски вагою, гр.	
			14а	15а	100	150
			<b>25-28-9</b>	<b>25-28-10</b>	<b>25-28-11</b>	<b>25-28-12</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,51	0,25	0,58	0,75
2	Середній розряд робіт		4,5	4,5	4,5	4,5

**Група 29. Шліфування кришталевих підвісок на чавунній і піщаній шайбах**

Склад роботи:

1. Шліфування підвісок на чавунній шайбі
2. Шліфування підвісок на піщаній шайбі
3. Укладання підвісок в ящик.

Вимірник: 10 підвісок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	№№ підвісок з 1-3		
			найменування підвісок		
			квадрат	мигдаль	восьмигранник
			<b>25-29-1</b>	<b>25-29-2</b>	<b>25-29-3</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,93	2,03	1,98
2	Середній розряд робіт		4	4	4
	<b>Матеріали</b>				
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,08	0,08	0,08



## Продовження групи 29 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	№№ підвісок з 4-7		
			найменування підвісок		
			квадрат	мигдаль	восьми-гранник
			25-29-4	25-29-5	25-29-6
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,86	2,06	1,98
2	Середній розряд робіт		4	4	4
	<b>Матеріали</b>				
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,06	0,06	0,06

## Продовження групи 29 (норми з 7 по 9)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	№№ підвісок з 8-14		
			найменування підвісок		
			квадрат	мигдаль	восьми-гранник
			25-29-7	25-29-8	25-29-9
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,86	2,07	1,90
2	Середній розряд робіт		4	4	4
	<b>Матеріали</b>				
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,06	0,06	0,06

## Закінчення групи 29 (норми з 10 по 14)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Підвіски типу		Багатогранні підвіски, №№ підвісок		
			14а	15а	1-3	4-6	7-14
			25-29-10	25-29-11	25-29-12	25-29-13	25-29-14
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3,07	1,66	3,25	2,89	3,43
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>						
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08

## Група 30. Полірування кришталевих підвісок вручну.

Склад роботи:

1. Перше полірування підвісок на дерев'яних колах з пемзою.
2. Друге полірування на повстяних колах з окисом хрому
3. Укладання готових підвісок в ящик.

Вимірник: 10 підвісок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	№№ підвісок 1-3			№№ підвісок 4-7		
			найменування підвісок					
			квадрат	мигдаль	восьми-гранник	квадрат	мигдаль	восьми-гранник
			25-30-1	25-30-2	25-30-3	25-30-4	25-30-5	25-30-6
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	3,18	3,52	3,55	3,01	3,34	3,26
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>							
П	Окис хрому	кг	0,01	0,01	0,01	0,007	0,007	0,007
111-639	Пемза шлакова	кг	0,005	0,005	0,005	0,004	0,004	0,004

## Закінчення групи 30 (норми з 7 по 11)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	№№ підвісок 8-14			Підвіски типу	
			найменування підвісок				
			квадрат	мигдаль	восьми-гранник	14а	15а
			25-30-7	25-30-8	25-20-9	25-30-10	25-30-11
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	5,52	2,89	2,78	4,98	2,79
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4
	<b>Матеріали</b>						
П	Окис хрому	кг	0,005	0,005	0,005	0,01	0,01
111-639	Пемза шлакова	кг	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005

**Група 31. Хімічне полірування кришталевих підвісок**

Склад роботи:

1. Складання кислотної ванни по рецепту
2. Підготовка води для промивання
3. В'язання кришталевих підвісок на дріт
4. Завантаження в кислотну ванну 14-15 разів із промиванням у воді кожного завантаження
5. Промивання підвісок у теплій воді після хімічного полірування
6. Протирання підвісок насухо.
7. Звільнення від в'язань, сортування, перераховування

Вимірник: 10 підвісок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Полірування	Промивання	Протирання
			<b>25-31-1</b>	<b>25-31-2</b>	<b>25-31-3</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,38	0,14	0,14
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5
	<b>Матеріали</b>				
1546-60	Пральний порошок	кг	0,01	0,01	-
111-623	Мило тверде господарське 72%	шт.	0,026	0,026	-
142-10-2	Вода	м <sup>3</sup>	0,010	0,010	-
111-1606	Дрантя	кг	0,07	-	0,08

**Група 32. Свердлення отворів у кришталевих підвісках .**

Склад роботи:

1. Промивання підвісок у теплій воді від окису хрому і протирання
2. Свердлення отворів зі скипидаром
3. Відбраковування після свердління
4. Промивання підвісок у теплій воді від скипидару і протирання
5. Укладання в ящик.

Вимірник: 10 отворів

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Отвору, діаметр 2мм (по 2 отвори в кожній підвісці)	Отвору, діаметр 6-8 мм у акантових листах (по 2 отвори у кожному)	Отвору в розетці з зовнішніми зубцями
			<b>25-32-1</b>	<b>25-32-2</b>	<b>25-32-3</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,90	1,41	0,72
2	Середній розряд робіт		1	1	1
	<b>Матеріали</b>				
111-878	Скипидар живичний	кг	0,01	0,01	0,01
111-583	Марля побутова сувора арт.6437	10м	0,02	0,02	0,02
111-110	Папір пакувальний мазутований	кг	0,01	0,01	0,01
111-1893	Шпагат увязочний з луб'яних волокон	кг	0,003	0,003	0,003
111-623	Мило тверде господарське 72%	шт.	0,003	0,003	0,003

**Група 33. Виготовлення спеціальних кришталевих підвісок із пластин**

Склад роботи:

1. Розмітка кришталевих пластин по розміру заготовок.
2. Нарізка пластин заготовок.
3. Обробка заготовок по формі-розміру на чавунній планшайбі.
4. Шліфування підвіски по всій поверхні на дерев'яному колі з пемзою.
5. Шліфування поверхні підвіски на повстяному колі з окисом хрому.
6. Полірування підвісок.

Вимірник: 1 підвіска

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вид підвіски			
			дубовий лист	якір	ромашка велика	ромашка мала
			<b>25-33-1</b>	<b>25-33-2</b>	<b>25-33-3</b>	<b>25-33-4</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	2,01	1,19	0,78	0,48
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	<b>Матеріали</b>					
П	Пластини кришталеві	кг	0,068	0,112	0,048	0,027
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,01	0,01	0,01	0,005
П	Окис хрому	кг	0,01	0,01	0,01	0,005
111-639	Пемза шлакова	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

Продовження групи 33 (норми з 5 по 7)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вид підвіски		
			кулон		
			великий	середній	малий
			<b>25-33-5</b>	<b>25-33-6</b>	<b>25-33-7</b>
1	2	3	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,18	0,96	0,76
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	<b>Матеріали</b>				
П	Пластини кришталеві	кг	0,112	0,024	0,017
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,01	0,01	0,005
П	Окис хрому	кг	0,01	0,01	0,005
111-639	Пемза шлакова	кг	0,01	0,01	0,01

Продовження групи 33 (норми з 8 по 11)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вид підвіски			
			зірочка		піка, мм	
			велика	мала	200-300	400-500
			<b>25-33-8</b>	<b>25-33-9</b>	<b>25-33-10</b>	<b>25-33-11</b>
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,46	0,84	2,82	3,52
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	<b>Матеріали</b>					
П	Пластини кришталеві	кг	0,145	0,04	0,118	0,068
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,01	0,005	0,01	0,005
П	Окис хрому	кг	0,01	0,005	0,01	0,005
111-639	Пемза шлакова	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

Закінчення групи 33 (норми з 12 по 14)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вид підвіски		
			тригранна підвіска велика	тригранна підвіска середня	тригранна підвіска мала
			<b>25-33-12</b>	<b>25-33-13</b>	<b>25-33-14</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,27	0,90	0,55
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	<b>Матеріали</b>				
П	Пластини кришталеві	кг	0,118	0,068	0,027
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,01	0,01	0,01
П	Окис хрому	кг	0,01	0,01	0,01
111-639	Пемза шлакова	кг	0,01	0,01	0,005

**Група 34. Збирання кришталевих підвісок у гірлянди**

Склад роботи:

1. Виготовлення латунних гачків для в'язання підвісок
2. Добірка кришталевих підвісок для в'язання гірлянд (по кольору і розміру).
3. В'язання гірлянд
4. Упакування гірлянд в бумагу.

Вимірник: 10 шт. підвісок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	В'язання з однієї, двома, трьома закрученнями	В'язання м'яка з подвійними гачками
			<b>25-34-1</b>	<b>25-34-2</b>
1	2	3	4	5
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,37	0,51
2	Середній розряд робіт		4	4
	<b>Матеріали</b>			
111-800	Латунний дріт, діаметр 1,5мм	кг	0,019	0,019
1113-72	Кислота соляна технічна	кг	0,003	0,003

**Група 35. Монтаж гірлянд і підвісок на освітлювальну арматуру**

Склад роботи:

1. Монтаж гірлянд і підвісок у відповідності з проектом.
2. Вирівнювання окремих підвісок

Вимірник: 10 шт. виробів

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Підвіски, довжина 150мм і вище	Гірлянди, довжина, мм			Штучні скляні чи кришталеві деталі
				до 600	від 601 до 1200	понад 1200	
			<b>25-35-1</b>	<b>25-35-2</b>	<b>25-35-3</b>	<b>25-35-4</b>	<b>25-35-5</b>
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	0,29	0,61	0,81	1,23	1,68
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4

**Група 36. Гравірування кристалю і скла**

Склад роботи:

1. Підчищення краю на чавунній шайбі
2. Розмітка малюнка
3. Гравірування малюнка на ребровому верстаті
4. Полірування малюнка на ребровому верстаті

Вимірник: 1 дм<sup>2</sup> поверхні виробу

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Види гравірування		
			Глибоке алмазне гранування		
			Категорія складності		
			I	II	III
			<b>25-36-1</b>	<b>25-36-2</b>	<b>25-36-3</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,28	1,58	2,18
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	<b>Матеріали</b>				
111-1735	Порошок шліфувальний	кг	0,02	0,02	0,02
II	Окис хрому (крокус-паста)	кг	0,04	0,06	0,08

## Продовження групи 36 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Види гравірування		
			комбіноване гранування		
			категорія складності		
			I	II	III
			<b>25-36-4</b>	<b>25-36-5</b>	<b>25-36-6</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,03	1,14	1,35
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	<b>Матеріали</b>				
111-1735	Порошок шліфувальний	кг	0,02	0,02	0,02
П	Окис хрому (крокус-паста)	кг	0,02	0,04	0,06

## Закінчення групи 36 (норми з 7 по 9)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Види гравірування		
			художнє гранування		
			категорія складності		
			I	II	III
			<b>25-36-7</b>	<b>25-36-8</b>	<b>25-36-9</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,19	1,37	1,72
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	<b>Матеріали</b>				
111-1735	Порошок шліфувальний	кг	0,02	0,02	0,02
П	Окис хрому	кг	—	—	—

## Група 37. Різні роботи

Склад робіт:

1. Зняття фасету.( 1).
2. Полірування за 2 рази (1).
3. Обрізка дна розетки, нарізка зубців, обробка країв (2,4).
4. Обробка свіч молочного скла з шліфуванням країв і припасуванням під розмір(3).
5. Обробка торців тюльпана з припасуванням під розмір (5).

Вимірник: 1 м(1), 1 шт. (2-5), 1 виправлення 6

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Зняття фасету скла поліруванням	Обробка кришталевих розеток під свічки з обрізуванням дна і нарізкою зубців	Обробка свічок молочного скла
			<b>25-37-1</b>	<b>25-37-2</b>	<b>25-37-3</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	2,58	0,77	0,33
2	Середній розряд робіт		5	6	5
	<b>Матеріали</b>				
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,1	0,03	0,006
111-639	Пемза шлакова	кг	—	0,05	—
П	Окис хрому	кг	0,03	—	—
П	Скло молочне		П	П	П

## Закінчення групи 37 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Нарізка зубців на тюльпанах плафонах 80-150мм зі шліфуванням і поліруванням	Обробка гладких торців тюльпана молочного скла (без нарізки зубців) із припасуванням під розмір	Шліфування і виправлення великих шліфувальних каменів вручну
			<b>25-37-4</b>	<b>25-37-5</b>	<b>25-37-6</b>
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	1,83	1,33	1,03
2	Середній розряд робіт		6	5	5
	<b>Матеріали</b>				
111-1735	Порошок поліруючий	кг	0,03	0,05	—
П	Окис хрому	кг	0,03	—	—
П	Стекло молочне		П	П	П

## ЗМІСТ

<b>1 Технічна частина.....</b>	<b>1</b>
1.1 Загальні вказівки.....	1
<b>2 НОРМИ.....</b>	<b>1</b>
Група 1. Демонтаж люстр і бра.....	1
Група 2. Розбирання люстр і бра на окремі деталі.....	2
Група 3. Попереднє складання освітлювальної арматури на окремі вузли.....	2
Група 4. Зняття і кріплення накладних декоративних деталей.....	3
Група 5. Розбирання і складання шандалів (висота шандала до 20 см).....	3
Група 6. Демонтаж і монтаж (залиття гіпсом) стійок шандалів.....	3
Група 7. виправлення деформацій литих деталей освітлювальної арматури.....	4
Група 8. виправлення деформацій деталей освітлювальної арматури, виконаних методом тиску чи виколоти.....	4
Група 9. Промивання деталей поверхнево-активними рідинами.....	4
Група 10. Розчищення поверхні деталей з кольорових металів від старих нашарувань, що важко видаляються.....	5
Група 11. Реставрація ланцюжків-тяг.....	5
Група 12. виготовлення кляммерів для кріплення електропроводу по обози.....	5
Група 13. виготовлення ізоляційної шайби.....	6
Група 14. виготовлення контактної скоби (для шандалів).....	6
Група 15. Обрубка сталевих (заводських) гвинтів до потрібних розмірів.....	6
Група 16. Обпилювання деталей після лиття.....	7
Група 17. Пайка деталей оловом.....	7
Група 18. Покриття поверхні бронзовою фарбою.....	7
Група 19. Зарядка предметів освітлювальної арматури проводом з припаюванням кінців з внутрішньою і зовнішньою проводкою.....	8
Група 20. Монтаж електропроводу по бра.....	8
Група 21. Упакування деталей люстр в ящик.....	9
Група 22. Монтаж освітлювальної арматури (люстри, бра, торшери, ліхтарі, світильники, жирандолі, канделябри й ін.).....	9
<b>Глава II. Реставрація і відтворення кришталевих підвісок.....</b>	<b>10</b>
Група 23. Демонтаж кришталевих підвісок.....	10
Група 24. Очищення кришталевих підвісок від забруднень.....	11
Група 25. Шліфування і полірування кришталевих підвісок, що втратили прозорість.....	11
Група 26. Нарізка кришталевих плиток на основі (для пресування).....	13
Група 27. Нарізка заготовок з напівфабрикатів (без наступного пресування).....	13
Група 28. Пресування кришталевих підвісок.....	14
Група 29. Шліфування кришталевих підвісок на чавунній і піщаній шайбах.....	14
Група 31. Хімічне полірування кришталевих підвісок.....	16
Група 32. Свердлення отворів у кришталевих підвісках.....	16
Група 33. виготовлення спеціальних кришталевих підвісок із пластин.....	17
Група 34. Збирання кришталевих підвісок у гірлянди.....	18
<b>Матеріали.....</b>	<b>18</b>
Група 35. Монтаж гірлянд і підвісок на освітлювальну арматуру.....	18
Група 36. Гравірування кришталю і скла.....	18
Група 37. Різні роботи.....	19
<b>ЗМІСТ.....</b>	<b>20</b>